

Proofmaster M



Das Top-Gerät in der Dichtigkeitsgeräte-Familie

Der Proofmaster M eignet sich überall dort, wo in Bezug auf den Bedienkomfort höchste Ansprüche gestellt werden. Das Gerät ist eine ideale Hilfe im Reparaturservice, im Fachhandel, in der Produktion als auch im Uhrenlabor.

Dieses professionelle Gerät besticht durch seinen vollautomatischen Schliess- und Prüfablauf, die intuitive Bedienung über den farbigen Touchscreen und durch das exzellente Design.

Die 9 vordefinierten und 45 frei programmierbare Prüfprogramme garantieren eine zuverlässige Prüfung aller Uhren. Möglich sind Prüfungen mit bis zu drei verschiedenen Drücken (-0.8 bis +10 bar). **Quick Select** generiert über die Auswahl der Uhreigenschaften das optimale Prüfprogramm. Mittels optionaler Software Proofmaster M/S kann das Gerät über die USB-Schnittstelle in ein Netzwerk eingebunden werden.

Witschi Electronic AG

Bahnhofstrasse 26 – CH-3294 Büren a.A. – Tel. +41 (0)32 352 05 00
 Fax +41 (0)32 351 32 92 – welcome@witschi.com – www.witschi.com

Technische Daten

Messprinzip

Analyse der Deformation des Uhrehäuses unter Druck und/oder Vakuum.

Prüfprogramme

- **Quick Select**
Automatische Generierung des optimalen Prüfprogramms über die Auswahl der Uhreigenschaften.
- **Vordefinierte Programme**
9 vorgegebene Prüfprogramme, optimiert für verschiedene Uhrentypen.
- **Kundenspezifische Programme**
45 Prüfprogramme mit freier Wahl aller Messparameter und Toleranzen. Programmierung von 1 bis 3 verschiedenen Prüfdrücken. Alphanumerische Eingabe des Uhrenmodells.
- **Leak Finder Programm**
Spezialprogramm zur Lokalisierung des Uhrenlecks im Wasser.

Prüfzyklus

Automatisch ablaufender Prüfzyklus mit einem, zwei oder drei Prüfdrücken, resp. mit Vakuum und Druck. Vollautomatisches Schliessen und Öffnen der Prüfkammer wie auch das Absenken und Anheben des Sensors.

Vakuum und Druckbereich

Vakuum wählbar: -0.2 bis -0.8 bar in Schritten von 0.1 bar.
Druck wählbar: 0.2 bis 10 bar in Schritten von 0.1 bar.

Prüfzeit

Automatische Bestimmung der nötigen Prüfzeit auf der Basis der programmierten Toleranzwerte, der Messauflösung und der gemessenen Deformation. Alternativ: manuelle Eingabe von 15 s bis 600 s. Automatische Repetition der Messung bei unsicherem Resultat.

Stabilisationszeit

Automatischer Übergang von der Stabilisierung zur Prüfung, wenn die notwendige Stabilität erreicht ist.
Alternativ: manuelle Eingabe von 15 s bis 300 s.

Toleranzeingabe

Beim Quick Select bzw. bei den vordefinierten Programmen sind Standardwerte hinterlegt. Bei den kundenspezifischen Programmen erfolgt die Eingabe manuell in %/min.

Messung der Deformation

Messbereich: -300 bis +1000 µm.
Auflösung Anzeige: 0.01 µm.
Auflösung Sensor: typisch 0.02 µm.

Maximale Uhrengrosse

Durchmesser: 70 mm.
Dicke: 28 mm.
Breite über Uhrenband: 85 mm.
Höhe der Uhrenauflage: 75 mm.

Resultatanzeige

Prozentuale Rückbildung der Deformation bezogen auf eine Minute Prüfzeit.
Bereich: 0 bis 9.9%, Auflösung 0.1%.
Automatische Auswertung dicht/undicht.
Während der Prüfung kontinuierliche Anzeige der Deformation und des Prüfdrucks. Statusanzeige für die Prüfung und Rückwärtszähler der verbleibenden Prüfzeit.
Anzeige von Datum und Uhrzeit.

Sprachwahl

Deutsch, Französisch, Englisch, Spanisch und Italienisch.

Druckluftanschluss

Eingangsdruck mindestens 1 bar höher als der Prüfdruck, bis maximal 12 bar. Eingebauter Vakuumerzeuger.

Schnittstellen

USB: zum Anschliessen eines PC.
RS232: zum Anschliessen des Witschi Thermodruckers.

Einzelheiten

Beleuchteter, farbiger TFT-Touchscreen (320 x 240 Pixel).
Gehäuse: Kunststoff, anthrazitfarbig.
Frontplatte: Aluminium, farblos eloxiert.
Prüfkammereinheit: Aluminiumguss, grau lackiert.
Abmessungen: 245 x 240 x 240 mm (L x H x T).
Gewicht: 6.7 kg.
Netzanschluss: Netzadapter, wahlweise für 230 V~ oder 120 V~, Leistung 1.2 A.

Zubehör

Kompressor JunAir 6-10, 11 bar mit Sicherheitsventil, Wasserabscheider und rostfreiem Druckbehälter 10 l.	Art. 97.91.101
Witschi Thermoprinter mit Grafikmodus, Universal-Netzadapter 90 V~ - 260 V~, Kabel und 1 Papierrolle.	Art. JB01-MCP7810
Thermopapier, Rolle.	Art. JB01-MM58-DPU20-N
Autoprint: PC Software zur Übertragung von Messwerten an einen PC.	Art. 64.55.901PK1
Proofmaster M/S: PC Software zur Parametrisierung, Speicherung der Messresultate und Aufzeichnung der Deformationskurve. Mehrkanaligkeit von 1 bis 8 Kanälen (USB). Rückverfolgbarkeit durch Vernetzung (WiCoTrace).	Art. 64.50.792PK1

